

Завод горячего цинкования «Конус»: защита на века



Андрей Петрович ЖАМОЙДА,
директор государственного предприятия
«Конус»

Лидский завод горячего цинкования «Конус» – молодое белорусское предприятие, 7 лет назад появившееся в свободной экономической зоне «Гродноинвест» с «подачи» Национальной академии наук, – прочно занял свои позиции, впечатляет не только технологическими новациями, но и чрезвычайно умной, продуманной организацией производственного процесса.

– Идея создания нашего предприятия появилась в Национальной академии наук еще в 2008 году, – рассказывает директор предприятия Андрей ЖАМОЙДА. – В республике на то время предприятия по горячему цинкованию отсутствовали, а потребность в них была огромной. Защиты от агрессивной среды, вызывавшей коррозию, требовали металлоконструкции для молочно-товарных ферм, дорог, опоры ЛЭП, мачты освещения и т.п., а лучшая защита от коррозии – горячий цинк, так как окраска решает проблему лишь временно, поскольку окрашенный металл необходимо периодически перекрашивать. В результате тратятся серьезные средства.

И таких причин для создания нашего предприятия было много. В результате весной 2010 года Президент подписал соответствующий указ. Местом размещения была выбрана деревня Долина на окраине г. Лиды, в свободной экономической зоне «Гродноинвест», что дало ряд преференций.

Первый камень в фундамент завода был заложен в конце 2010 года с участием пре-



мьер-министра, Председателя Президиума Национальной академии наук Беларуси, губернатора, руководства Научно-практического центра НАН Беларуси по механизации сельского хозяйства, который является нашим главным учредителем, и местной исполнительной власти.

За десять месяцев в чистом поле лидские строители возвели завод. Источниками финансирования проекта явились бюджетная ссуда и банковские кредиты, которые необходимо было вернуть до конца 2018 года. 30 января 2012 года был подписан акт приема в эксплуатацию нового завода. И с того момента предприятие приступило к оказанию услуг по защите от коррозии металлоизделий и металлоконструкций методом горячего цинкования.

В отличие от, например, Европы, где горячее цинкование практикуется уже более сотни лет, для Беларуси это стало новой технологией, которую пришлось популяризировать и объяснять ее преимущества по сравнению с традиционной окраской. С этой целью была проведена очень большая организационная работа как на базе предприятия, так и на базе Научно-практического центра по механизации сельского хозяйства Национальной академии наук. В результате сегодня среди мероприятий по защите от коррозии горячее цинкование на первом месте. Экономятся чрезвычайно большие средства – как непосредственно для заказчика, так и для страны в целом. Ведь минимальный срок эксплуатации изделий, оцинкованных горячим способом, – 25 лет и более. А практика показывает, что такие изделия могут служить в среднем 50 лет, в то время как любое лакокрасочное покрытие служит в среднем от 2 до 5 лет.

Наше производство – наиболее передовое в Европе и с точки зрения его организации, и с точки зрения технологии, техники безопасности. У нас работает автоматизированная линия, а ванны подготовки изделий к цинкованию расположены в охранно-вытяжном коробе. Ванна с цинком длиной 15 м, шириной 1,8 м и глубиной 3,5 м также закрытая, боковые стенки ее поднимаются только для выполнения очень небольшого

количества операций, например, для очистки цинкового зеркала. Всеми основными процессами управляет автоматика по заданной программе. В зависимости от металла, от того, насколько он поврежден ржавчиной, на компьютере выставляется время травления и других операций. А их по технологии несколько: обезжиривание поверхности, промывка, флюсование, сушка. Толщина цинкового покрытия согласно ГОСТ 9.307-89 составляет от 40 до 200 мкм – в зависимости от марки стали, толщины металла и пожелания заказчика. Производительность линии – до 3000 т металла в месяц. Но в своей работе на первый план мы ставим не количество, а качество, культуру производства.

При горячем цинковании металла требуется идеальный контроль технологического процесса. На государственном предприятии «Конус» управление качеством работ (которое основывается на системе менеджмента качества в соответствии с требованиями СТБ ISO 9001-2015) осуществляется по перспективному направлению предупреждения ошибок, и это дает больший эффект, чем их выявление и исправление.

Сегодня к нам едут за опытом десятки представителей заводов России, Прибалтики, Польши. Не случайно Европейская ассоциация оцинковщиков советует иностранным предприятиям посетить Лиду и поучиться работать у завода «Конус».

Первыми оценили лидскую триаду – сначала качество, потом своевременные сроки выполнения заказа и, наконец, доступная цена – соседи-россияне, которые раньше возили свои электрические кабельные лотки в Европу. Теперь машины с номерами российских регионов – дело здесь обычное. Благодаря этому в 2018 году в структуре заказов более 62% составляли заказы на экспорт. Приток валюты в страну превысил 8 млн 800 тыс. долл. США. В прошлом году завод полностью рассчитался с бюджетной ссудой и всеми банковскими кредитами.

Оказываем услуги по логистике своими большегрузными автомобилями, в первую очередь постоянным крупным российским заказчикам. Выполняем заявки на подготовку металлоконструкций к горячему цин-



кованию, а также занимаемся упаковкой оцинкованных изделий.

Вообще, в услуге мы не отказываем никому, даже если требуется оцинковать одно изделие. К нам обращаются небольшие организации, ИП, частные лица. Чтобы обеспечить равномерную, бесперебойную работу конвейера, мы оговариваем с клиентами сроки выполнения заказов заранее.

Сегодня завод работает на полную загрузку производства. Чтобы все оборудование работало без сбоев, необходимы постоянный контроль технического состояния, своевременное техническое обслуживание и ремонт. С этой целью летом прошлого года нами проведены замена ванны цинкования и модернизация печи, которая ее подогревает.

Дело в том, что ванна постоянно подвергается воздействию высоких температур (снаружи) и расплавленного цинка (внутри). Степень износа определяют во время диагностики, которая должна проводиться 1 раз в 3 года. У нас ванна работала с большой нагрузкой. Результаты диагностики показали, что необходим ремонт ванны с последующей заменой. Невыполнение данных требований могло бы привести к разгерметизации и утечке цинкового расплава.

Операция по замене ванны цинкования осуществлялась в Беларуси впервые. Поэтому подготовку к такому ответственному шагу мы начали еще в 2016 году. Сначала по нашему заказу в Германии в течение 6 месяцев изготавливалась новая ванна цинкования (в той же компании, где изготавли-

вали и первую ванну). Затем ее нужно было доставить на наше предприятие. Учитывая, что ванна является крупногабаритным грузом (размеры – 15×1,8×3,5 м; вес – 61 т), для ее перевозки прокладывались спецмаршрут и по всей его протяженности – по территории Германии, Польши, Беларуси – осуществлялось сопровождение.

Эксплуатировать старую ванну планировалось до июня 2018 года, потом ее предстояло заменить. С марта по июнь к этому активно велись подготовительные работы. Затем в короткие сроки была проведена замена ванны. Непосредственно сам процесс замены проводился с 25 июня по 3 июля, параллельно осуществлялась модернизация печи, которая заключалась в устройстве новой теплоизоляции наружных стенок печи, усовершенствовании процесса подогрева. Это позволит значительно увеличить срок эксплуатации ванны. С 3 по 9 июля осуществлялся выход работы печи на необходимый температурный график, а также велась подготовка оборудования и расплава к цинкованию. 10 июля производство вновь заработало.

В модернизации были задействованы белорусские и зарубежные компании, а также работники нашего предприятия. Все намеченное было завершено в срок благодаря очень слаженной работе всех, кто участвовал в этом процессе.

Обычно, при таком же качестве работ, на операцию по замене ванны с модернизацией печи уходит около месяца. Мы стремились закончить все работы в самые сжатые сроки.

Основная мотивация состояла в следующем: чем быстрее запустим ванну, тем скорее завод возобновит услуги по горячему цинкованию металлоконструкций и снова начнет зарабатывать деньги. Ведь с июля по ноябрь у нас традиционно много заказов по Беларуси.

И эта корзина заказов с каждым годом увеличивается только благодаря качеству нашей работы. Оно точно не хуже европейского. В прошлом году у нас появились заказы из Украины, а с начала этого года мы впервые вышли на европейский рынок – нашим заказчиком стала одна из латвийских фирм.

Объем оказанных услуг у нас из года в год растет. За 2018 год (в сравнении с 2017-м) рост объема производства в фактических ценах составил 132%, рост экспорта – 129%. Все доведенные в бизнес-плане показатели у нас выполняются.

Таким успехом завод обязан высокому профессионализму работающих, грамотному руководству, большой сплоченности всего коллектива.

Это подтверждают полученные награды, последние из которых – победитель республиканского конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь 2018» (уже во второй раз) и 2-е место среди предприятий Лидского района по итогам 2018 года.

Несмотря на свой молодой возраст, предприятию есть чем гордиться. Сегодня оно крепко стоит на ногах и с уверенностью смотрит в будущее, разрабатывая планы по дальнейшему совершенствованию и расширению производства.



**Государственное предприятие «Кonus»
РУП «НПЦ НАН Беларуси
по механизации сельского хозяйства»
Ул. Заводская, 5,
231293, г. Лида, Гродненская обл.,
Республика Беларусь
Тел./факс: (+375 154) 60-34-03,
60-50-22, 60-50-23
E-mail: market_konus@mail.ru
www.konus.by**



УНП 500015616